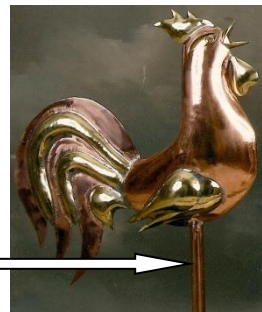


CROIX du CLOCHER de la ROCHETTE

Travaux à faire pour sa remise en état



Tube en cuivre soudé sous le coq

Couper la partie haute existante et la remplacer par un rond en inox de 18mm de diamètre. Le tube en cuivre, soudé sous le coq, viendra s'enfiler sur ce rond. Le coq tourne, c'est une girouette. Il est monté sur un roulement à billes.

Avant le montage des différents éléments, la structure en acier de la croix sera sablée et ensuite peinte en noir.

Couper le montant de la croix pour permettre d'enfiler la boule sur ce montant et ensuite le ressouder.

Collerette pour étanchéité sur la boule

La boule en cuivre de 27cm de diamètre, est traversée par un tube en cuivre qui dépasse de 3cm de chaque côté. Pour assurer l'étanchéité, il faut souder sur la structure de la croix, une petite collerette.

Petite collerette, soudée sur le montant de la croix, pour assurer l'étanchéité sur la jupe en cuivre.

Tube cuivre qui traverse la boule

Fixation sur le poinçon du clocher. Je n'ai pas connaissance du système qui est en place. Henri Collet fera des modifs si nécessaire.

La structure en acier sera peinte en noir.
Les 3 éléments en cuivre, le Coq, la Boule et la Jupe, resteront couleur cuivre.

Jupe en cuivre, venant recouvrir les tôles de couverture du clocher. A étudier pour permettre sa mise en place après avoir fixé la croix sur le poinçon de la charpente du clocher. Il faudra peut-être le faire en 2 parties ??

